

TECHNICKÝ LIST

SCHODIŠŤOVÉ DESKY A BLOKY



Obr 1. – Schodišťový blok



Obr 2. – Schodišťová deska

DESKY A BLOKY



Obr 3. – Půdorys a bokorys desek a bloků

Betonové schodišťové bloky a desky jsou průmyslově vyráběny z železobetonu. Základem použitého betonu je cementová matrice, plnivo (kamenivo) a voda. Dále jsou obsaženy modifikační přísady pro zlepšení vlastností betonu.

1. TYPY

Betonové schodišťové bloky a desky se vyrábí v rozměrech uvedených níže. U schodišťových bloků a desek se standardně provádí zkosení všech horních vodorovných a bočních svislých hran, a to 10 mm. Výrobky jsou vyráběny v různých barevných provedení. Možnou je i protiskluzová úprava povrchu či tryskaný pásek na povrchu betonu.

Název	Typ	Skladebné rozměry [mm]			Hmotnost
		D	Š	V	
Schodišťové desky	SDB 100/35/8	1 000	350	80	67
	SDB 120/35/8	1 200			81
	SDB 150/35/8	1 500			101
	SDB 180/35/8	1 800			121
	SDB 200/35/8	2 000			132
Schodišťové bloky	SBB 75/35/15	750		150	92
	SBB 100/35/15	1 000			126
	SBB 120/35/15	1 200			151
	SBB 135/35/15	1 350			167
	SBB 150/35/15	1 500			189
	SBB 165/35/15	1 650			204
	SBB 200/35/15	2 000			242
	SBB 75/50/18	750	500	180	155

2. POUŽITÍ

Betonové schodišťové bloky a desky jsou prvky, které se používají při řešení schodišť a nástupních ploch.



Obr 4. – Schodišťové desky - realizace



Obr 5. – Schodišťové bloky - realizace

3. MATERIÁL

Betonový prvek je vyráběna z betonu třídy C35/45 se stupněm odolnosti vlivu prostředí XF4.

Tabulka - Tolerance rozměrů

Rozměrová tolerance je ± 5 mm pro rozměry schodišťové desky $\leq 1\,000$ mm a ± 10 mm pro rozměry $> 1\,000$ mm.

Druh výrobku	Tolerance	
	$\leq 1\,000$	± 5 mm
Schodišťové desky a bloky	$> 1\,000$	± 10 mm

4. VÝROBA, MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ

Po odformování se s prvky manipuluje buď pomocí vakuového manipulátoru, nebo ručně. Po uložení na paletu je k manipulaci používán vysokozdvizný vozík.

Poškozené, popřípadě kazové dílce musí být výrazně označeny a uloženy zvlášť.

Prvky se skladují na paletách na skládkách s rovným, zpevněným a odvodněným podložím maximálně ve dvou vrstvách nad sebou.

Prvky se mohou vystavit plnému zatížení provozem až po uplynutí 28 dnů od data výroby, pak výrobce plně zaručuje deklarované vlastnosti výrobků.

5. EXPEDICE

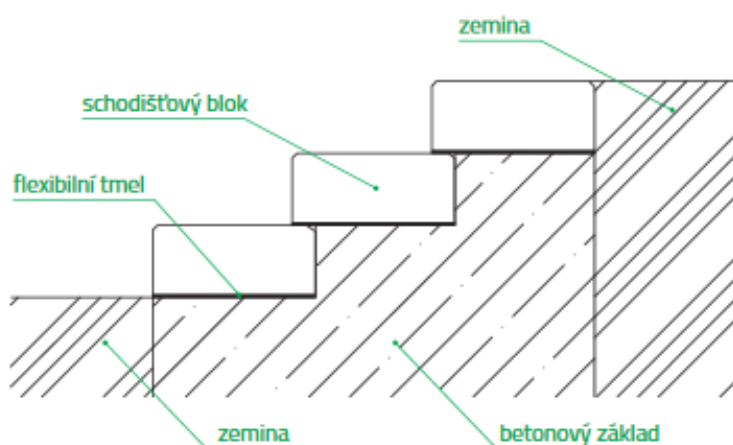
Prvky se smí expedovat z výrobního závodu až po dosažení 70 % předepsané pevnosti betonu v tlaku zjištěné nedestruktivní zkouškou Schmidtovým kladivem.

6. DOPRAVA

Prvky se dopravují na paletách, které musí být zajištěny proti pohybu. Nakládání a zabezpečování dílců při silniční a železniční přepravě se dále řídí platnými předpisy pro silniční a železniční dopravu.

7. MONTÁŽ BLOKŮ

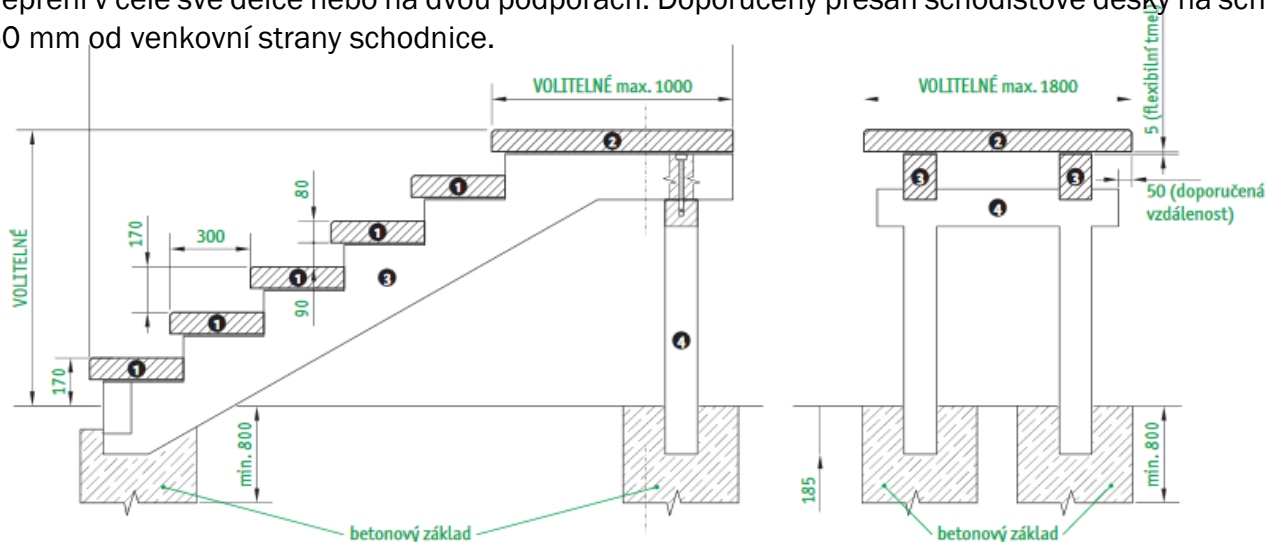
Dle zvoleného podkladu ukládáme jednotlivé schodišťové bloky do štěrkového lože či lepíme na betonový podklad. Na takto připravený urovnaný podklad ze štěrkového lože ukládáme schodišťové bloky. Jednotlivé bloky instalujeme od nejspodnějšího prvku směrem nahoru. Na připravenou základovou konstrukci se následně prvky celoplošně lepí. Pro lepení betonových prvků doporučujeme používat pouze flexibilní cementová lepidla. Lepidlo, se nanáší na podklad zubovou stěrkou, velikost zubové stěrky se volí v závislosti na nerovnostech v podkladu (min. 8 mm). Lepidlo se nanáší na podklad pouze v takové ploše, na kterou jsme schopni ihned položit betonové prvky. Při usazování jednotlivých stupňů je nutné dbát na přesné uložení. Náslapná plocha schodišťových stupňů by měla být ve vodorovné poloze.



Obr 6. – Montáž schodišťových bloků

8. MONTÁŽ DESEK

Schodišťové desky se osazují na schodnice pomocí vrstvy pružného lepidla. Jsou dimenzovány pro podepření v celé své délce nebo na dvou podporách. Doporučený přesah schodišťové desky na schodnici je 50 mm od venkovní strany schodnice.



Obr. 7. – Montáž schodišťových desek

Montované schodiště je vyráběno na zakázku na základě projektové dokumentace, kterou Vám zpracujeme a vypracujeme individuální kalkulací.

Název	Typ	Hmotnost
1 Schodišťové desky	tvoří schodišťové stupně montovaného schodiště počet desek (mimo podesty) $n = \max 10$	na flexibilní tmel
2 Podesta	tvoří schodišťovou podestu rozměry $l_{pd} \times b_{pd}$ dle požadavku zákazníka $l_{pd} \max = 1800 \text{ mm}$, $b_{pd} \max = 1000 \text{ mm}$, $h_{pd} \max = 80 \text{ mm}$	na flexibilní tmel
3 schodnice	slouží k vynášení podestové desky a schodišťových desek	na betonový základ a z druhé strany šroubem do schodnicové podpěry
4 schodnicová podpěra	konstrukční podpěra schodnic	na betonový základ

V Brně dne 22.4.2026

Martin Khol
technolog