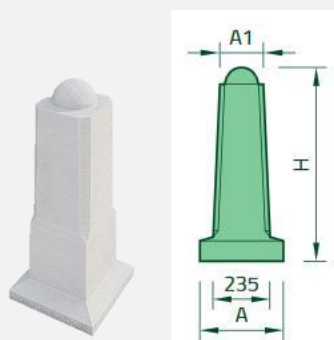


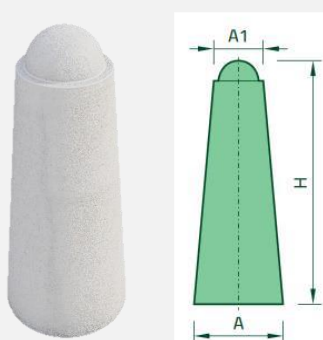
TECHNICKÝ LIST

PATNÍKY A ZÁBRANY

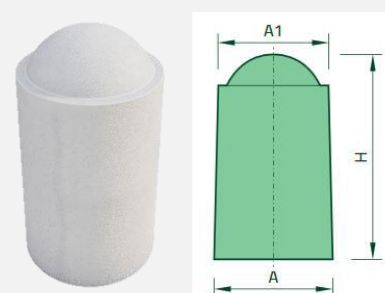
POD KOLA



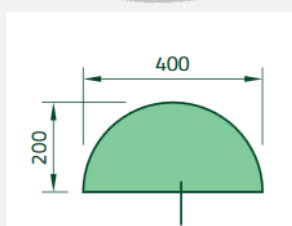
Obr 1. – Patník jehlan nízký



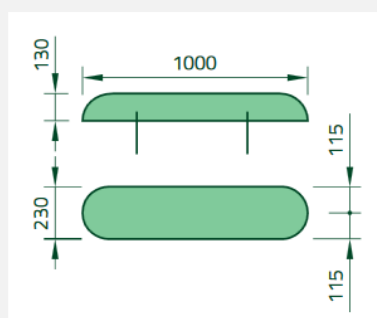
Obr 2. – Patník kužel



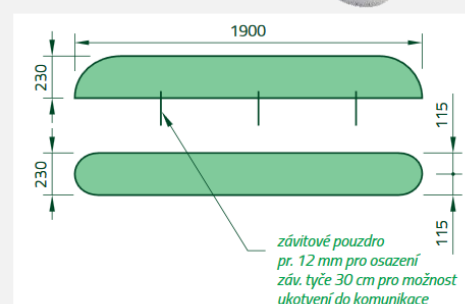
Obr 3. – Patník válec



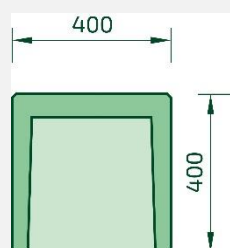
Obr 4. – Zábrana polokoule



Obr 5. – Zábrana pod kola



Obr 6. – Zábrana pod kola



Obr 7. – Zábrana kostka

SPECIFIKACE

Betonové prvky jsou průmyslově vyráběny z prostého betonu či železobetonu. Základem použitého betonu je cementová matrice, plnivo (kamenivo) a voda. Dále jsou obsaženy modifikační přísady pro zlepšení vlastností betonu.

1. TYPY

Betonové patníky se vyrábějí o následujících rozměrech:

název	značka	Skladebné rozměry [mm]			Hmotnost [kg]	Ks na paletě
		A	A1	H		
BETONOVÉ PATNÍKY						
Patník jehlan	PAT 18/35/80 J	345	180	800	95	6
Patník kužel	PAT 25/39/90 KU	385	245	900	155	6
Patník válec nízký	PAT 35/38/65 VA	375	350	650	140	6
Patník válec vysoký	PAT 35/40/85 VA	395	350	850	200	36
BETONOVÉ ZÁBRANY						
Zábrana pod kola	ZPK 100/23/13	1000	230	130	45	6
Zábrana pod kola	ZPK 190/23/15	1900	230	150	100	3
Zábrana pod kola	ZPK 190/23/23	1900	230	230	220	3
Zábrana polokoule	BPK 40	Průměr 400		200	38	6
Zábrana kostka	ZVA 40/40/40	400	400	400	73	6

2. POUŽITÍ

Patníky a zábrany se nejčastěji používají pro vymezení prostoru.



Obr. 8 – Realizace – zábrany pod kola



Obr. 9 – Realizace – zábrany kostky

3. MATERIÁL

Betonový prvek je vyráběn z betonu třídy C35/45 se stupněm odolnosti vlivu prostředí XF4.

Třída pohledovosti je dle TUP PB2.

Tolerance rozměrů: Rozměrová tolerance pro betonové koule a polokoule je ± 15 mm.

4. MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ

S prvky se manipuluje za pomoci jeřábu prostřednictvím vakuového manipulátoru, případně ručně. Prvky jsou uloženy na paletách a po zapravení nedokonalostí se s nimi dále manipuluje pomocí vysokozdvizného vozíku.

Zařízení skládek a opěrné konstrukce musí být řešeny tak, aby umožňovaly skladování, odebírání nebo doplňování dílců a prvků v souladu s technologickými postupy, bez nebezpečí poškození.

Skládky, skladiště a jednotlivá místa k uskladnění materiálu nesmějí být umísťovány v prostorách trvale ohrožovaných dopravou břemen, prací ve výšce, na komunikacích, kde by bránily provozu motorových a jiných vozidel, popřípadě používání komunikací chodci.

Skladovací plochy musí být urovnané, odvodněné, zpevněné a označeny bezpečnostními tabulkami zakazujícími vstup nepovolaným osobám. Rozmístění skladovaných materiálů, šířka a únosnost komunikací musí odpovídat používané mechanizaci. Skladovaný materiál musí být uložen tak, aby byla po celou dobu skladování zajištěna jeho stabilita a aby nedošlo k jeho znehodnocení.

Místa určená pro odběr dílců z dopravních prostředků musí mít rovný a dostatečně únosný povrch a jejich spojení s příjezdovými komunikacemi musí zajišťovat bezpečné nájezdy a sjezdy.

Manipulace s výrobky je pomocí vysokozdvizného vozíku.

Prvky musí být skladovány a přepravovány tak, jak budou umístěny na stavbě. Otáčení o 90° případně o 180° je nepřípustné.

Upínání a odepínání jednotlivých výrobků se musí provádět ze země nebo z bezpečných plošin a podlah tak, aby nebyly upínány a odepínány ve větší pracovní výšce než 1,5 m. Při upínání a odepínání výrobků za použití žebříku musí být dodrženy bezpečnostní pokyny pro provádění prací souvisejících s používáním žebříků.

Poškozené, popřípadě kazové dílce a materiál musí být výrazně označeny a uloženy zvlášť.

5. DOPRAVA

Prvky lze expedovat po dosažení zaručené pevnosti betonu v tlaku. Ověření provádí technolog nedestruktivním způsobem Schmidtovým tvrdoměrem. Prvky se dopravují nákladními auty. Jsou ukládány v poloze, ve které byly skladovány a následně budou zabudovány, vodorovně ve směru jízdy a zabezpečeny proti příčnému a podélnému posunu. **Maximální množství je dáno únosností vozidla.**

V Brně dne 8.6.2026

Martin Khol
technolog